

御中

発行年月日

発行 No.

SAP-8 シリーズ

シングルモード用 FC コネクタプラグ

標準仕様書

S05-H051-02J



株式会社 精工技研

光製品グループ

〒270-2214 千葉県松戸市松飛台 296-1

TEL: 047-388-6111 FAX: 047-388-4477

E-mail: sales.div@seikoh-giken.co.jp

NCD-56B6-01	1995 年 6 月
NCD-56B6-02	1995 年 12 月
NCD-56B6-03	1997 年 6 月
NCD-56B6-04	1998 年 5 月
NCD-56B6-05	2000 年 4 月
S05-H051-01J	2006 年 7 月
S05-H051-02J	2009 年 2 月

Copyright © 1995 - 2009 株式会社 精工技研
本仕様書は、弊社に断りなく複製および第三者への開示を禁止します。
本仕様書の内容は断り無く変更することがあります。

目 次

	ページ
1. 適用	1
2. 製品型番	1
3. 一般仕様	2
3.1 構成部品及び材質	2
3.2 構造・寸法・精度	3
3.3 寸法普通公差	3
3.4 外観	3
4. 梱包	4
5. 表示	4
6. 取扱い上の注意	4
6.1 保管上の注意	4
6.2 使用上の注意	4
6.3 廃棄上の注意	4
表 1. 製品型番	1
表 2. 構成部品及び材質	2
表 3. 構成部品及び材質（プラグ本体）	2
表 4. 構造・寸法・精度	3
表 5. 寸法普通公差	3
図 1. SAP-8 シリーズ コネクタプラグ（切削フレーム タイプ）仮組立図	5
図 2. SAP-8 シリーズ コネクタプラグ（成形フレーム タイプ）仮組立図	6
図 3. プラグ本体（切削フレーム タイプ）	7
図 4. プラグ本体（成形フレーム タイプ）	8
図 5 ～ 14. 部品図	9 ～ 13

1. 適用

本仕様書は、株式会社 精工技研が御社に納入する
『 SAP-8 シリーズ シングルモード用 FC コネクタプラグ 』に適用します。

2. 製品型番

製品型番は表 1 に従うものとします。

表 1. 製品型番

MODEL Number		TYPE Number										
SAP-8		3	3	1	2	5	1	A	3	0	0	G
ブーツ色												
0	ブーツ無し											
1	黒											
2	赤											
3	白											
5	青											
7	黄											
ブーツ穴径 [mm]												
0	ブーツ無し											
1	ø 0.9 心線用 (ゴム)											
3	ø 3 コード用 (プラスチック)											
6	ø 2 コード用 (プラスチック)											
9	ø 0.9 心線用 (プラスチック)											
フェルール穴径 [μm]												
1 2 5	ø 125											
1 2 6	ø 126											

上記以外の組合せについては弊社営業担当にお問い合わせ下さい。

3. 一般仕様

3.1 構成部品及び材質

表 2, 3 に構成部品及びその材質を示します。

表 2. 構成部品及び材質

No.	部 品 名 称	数量	材 質	備 考
①-1	プラグ本体	1	表 3 を参照	切削フレーム タイプ, 表 3 を参照
①-2			表 3 を参照	成形フレーム タイプ, 表 3 を参照
②	キーリング 注) 2	1	ベリリウム銅	切削フレーム用
③-1	カシメリング 注) 3	1	アルミニウム合金	ø 3 mm コード用
③-2				ø 2 mm コード用
④-1	ブーツ	1	TPEE	ø 3 mm コード用, 難燃 (UL94 V-0)
④-2				ø 2 mm コード用, 難燃 (UL94 V-0)
④-3				ø 0.9 mm 心線用, 難燃 (UL94 V-0)
④-4			シリコンゴム	ø 0.9 mm 心線用, ゴムブーツ 難燃 (UL94 V-0)
⑤-1	キャップ	1	PP	フェールキャップ, 黒
⑤-2			PVC	帽子キャップ, 黒
⑤-3			PE	プラスチックキャップ, 白

注) 1. 表 2 中の No. は図 1 ~ 2, 図 5 ~ 14 の参照番号に対応する。

2. 成形フレーム タイプのときは、②キーリングは含まない。

3. ø 0.9 mm 心線用のときは、③カシメリングは含まない。

表 3. 構成部品及び材質 (プラグ本体)

No.	部 品 名 称	数量	材 質	備 考
⑥	キャピラリ	1	ジルコニア	—
⑦	ツバ	1	黄銅	ニッケルめっき
⑧-1	フレーム	1	ステンレス鋼	切削フレーム
⑧-2			亜鉛ダイカスト	成形フレーム, ニッケルめっき
⑨	ワッシャ 注) 2	1	りん青銅	切削フレーム タイプ用 ニッケルめっき
⑩	スプリング	1	ステンレス鋼	—
⑪	カップリングナット		黄銅	ニッケルめっき
⑫-1	ストッパ	1	黄銅	切削フレーム タイプ用 ニッケルめっき
⑫-2				成形フレーム タイプ用 ニッケルめっき

注) 1. 表 3 中の No. は図 3 ~ 4 の参照番号に対応する。

2. 成形フレーム タイプのときは、⑨ワッシャは含まない。

3.2 構造・寸法・精度

図 1 ～ 14 及び 表 4 による規定を満足することとします。

- ・ JIS C 5970 F01 形光ファイバコネクタ準拠品
- ・ IEC 61754-13 Type FC-PC connector family 準拠品

表 4. 構造・寸法・精度

項目	製品型番	仕 様	備 考
穴径 (ø d)	SAP-8 **125****0G	ø 0.125 mm	-
	SAP-8 **126****0G	ø 0.126 mm	-

3.3 寸法普通公差

JIS B 0405-m に準じます。表 5 に寸法公差を示します。

表 5. 寸法普通公差

寸法区分 [mm]	普通公差 [mm]
$0.5 < L \leq 3$	± 0.1
$3 < L \leq 6$	± 0.1
$6 < L \leq 30$	± 0.2
$30 < L \leq 120$	± 0.3

3.4 外観

外観に、有害な傷、バリ、メッキはがれ等のないものとします。

4. 梱包

運搬等により製品に破損や異常が発生しないよう梱包します。

5. 表示

包装袋に製品の型番、ロット番号を記載したラベルを貼ります。

6. 取扱い上の注意

6.1 保管上の注意

本製品を保管する際は、梱包されている状態で腐食性ガス・高温多湿・極端な低温・直射日光を避けて保管してください。

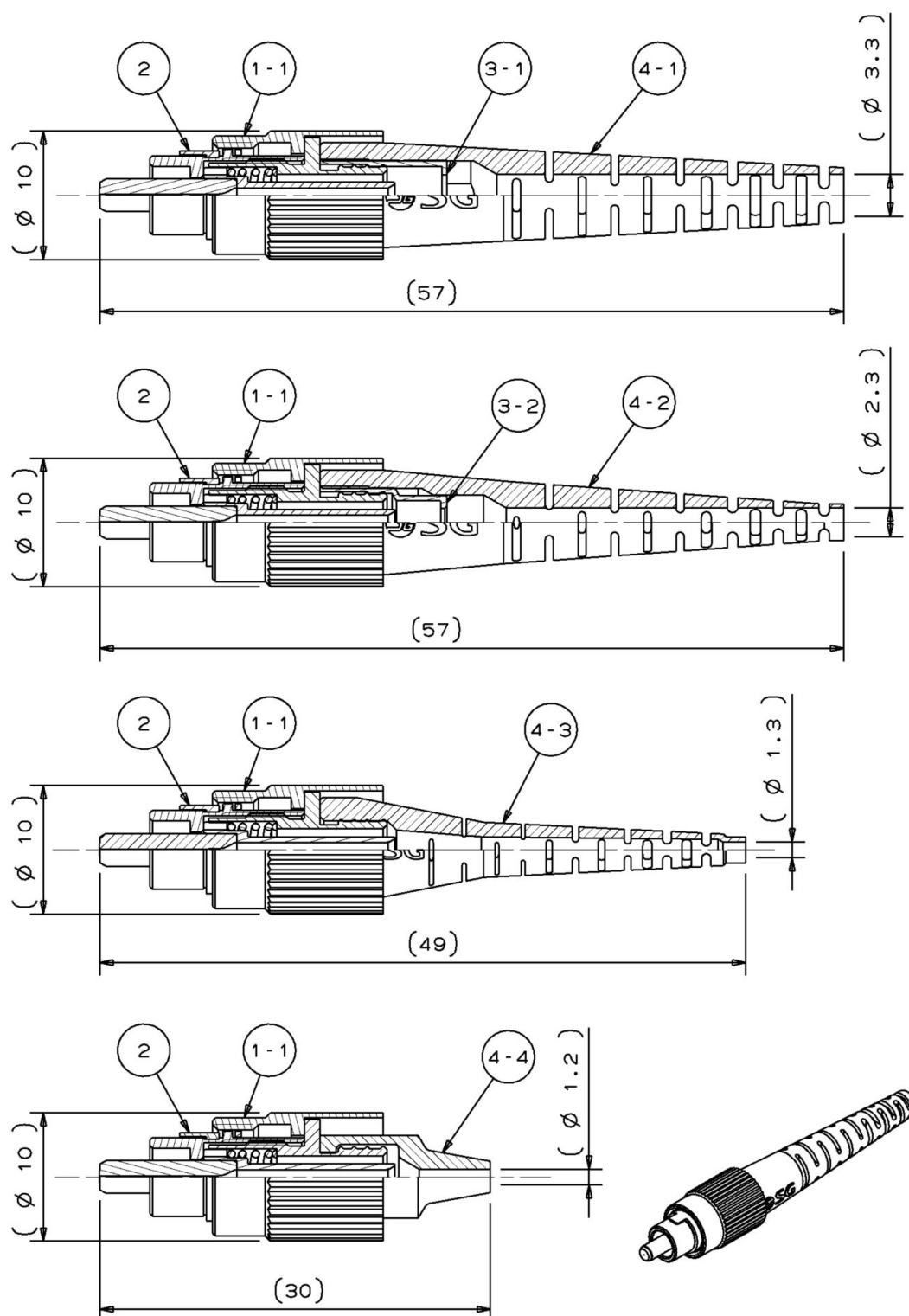
6.2 使用上の注意

本製品を使用して光ファイバ接続を行う時、フェルールの端面にゴミ・油脂・水滴等の付着があると、本来の性能を発揮できません。ゴミ・油脂・水滴等の付着がある際は、端面クリーナ等で清掃を行ってください。

6.3 廃棄上の注意

本製品を廃棄する際は、法令に従って適切な処置を行ってください。

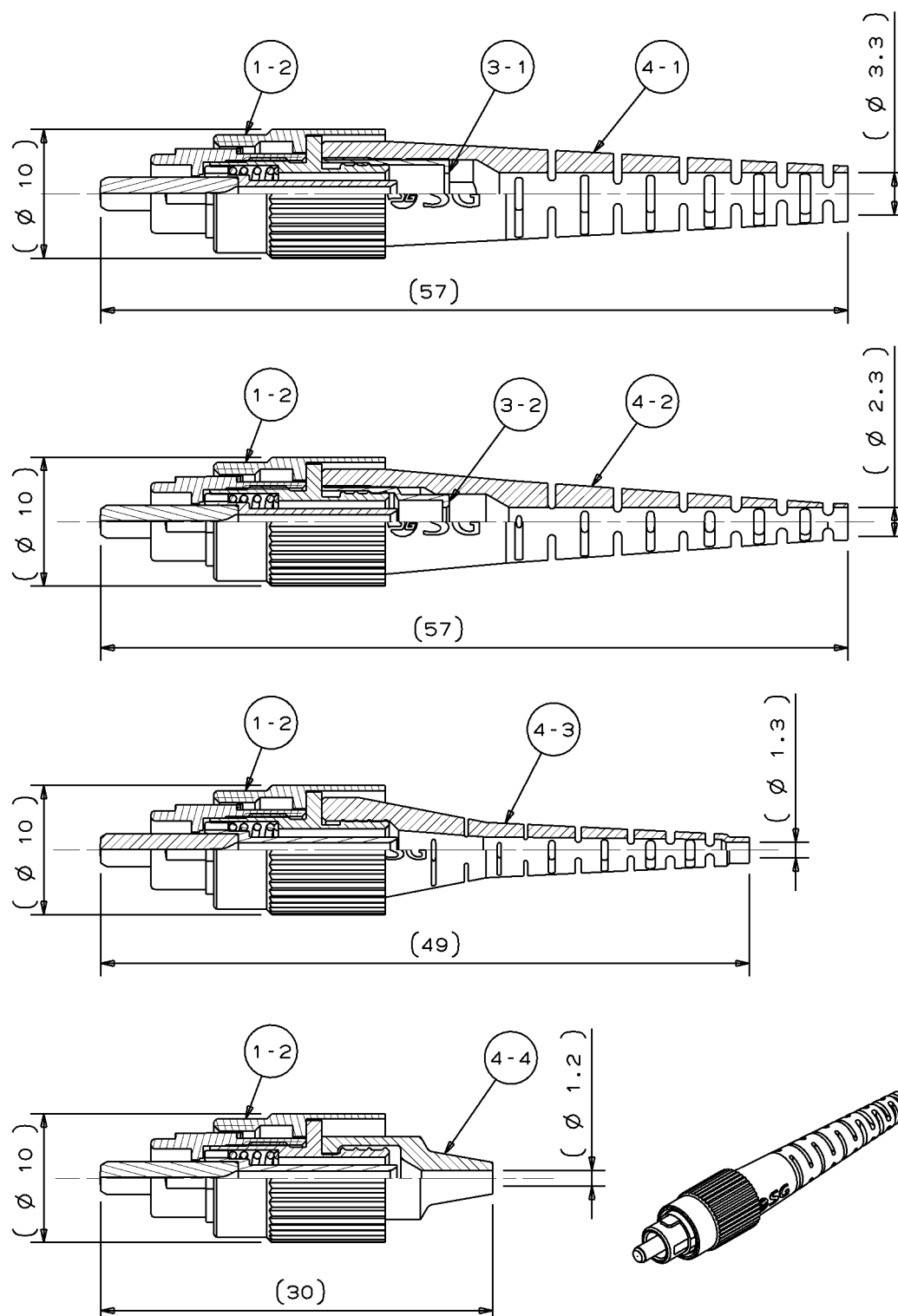
以上



- 注) 1. 本図はコネクタプラグの仮組立状態を示す。
ただし、実際の出荷時には仮組立は行わない。
2. キャップは図示しない。

単位: mm

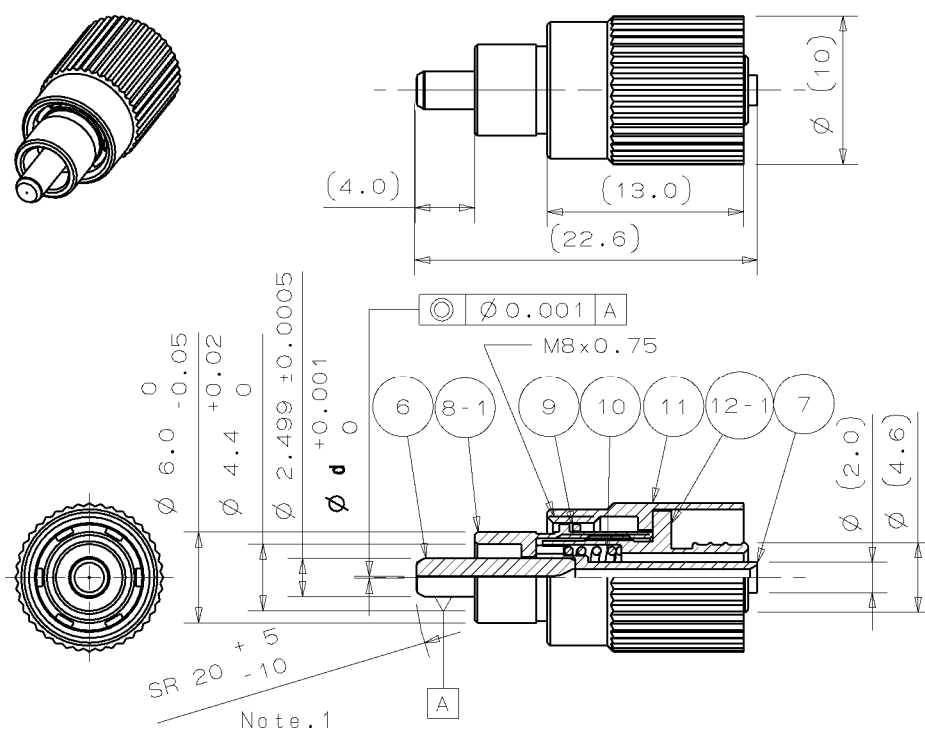
図 1. SAP-8 シリーズ コネクタプラグ (切削フレーム タイプ) 仮組立図



- 注) 1. 本図はコネクタプラグの仮組立状態を示す。
ただし、実際の出荷時には仮組立は行わない。
2. キャップは図示しない。

単位: mm

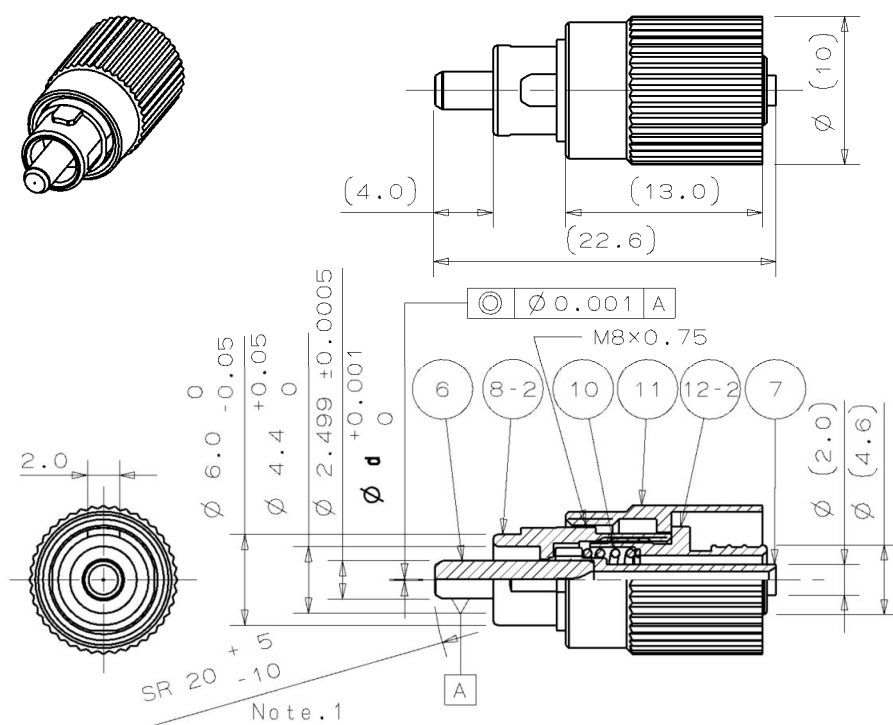
図 2. SAP-8 シリーズ コネクタプラグ (成形フレーム タイプ) 仮組立図



- 注) 1. 曲率偏心: 0.05 以下
2. 穴径 ($\varnothing d$) は表 4 に示す製品型番による。

単位: mm

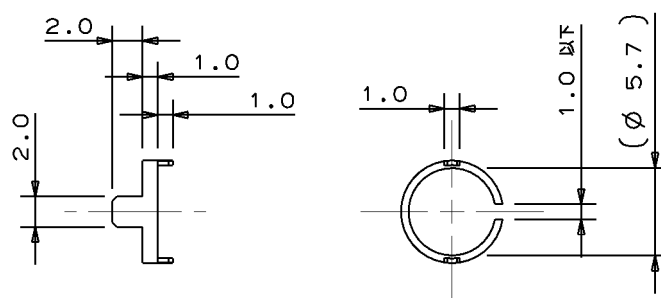
図 3. ①-1 プラグ本体 (切削フレーム タイプ)



- 注) 1. 曲率偏心: 0.05 mm 以下
2. 穴径 (ϕd) は表 4 に示す製品型番による。

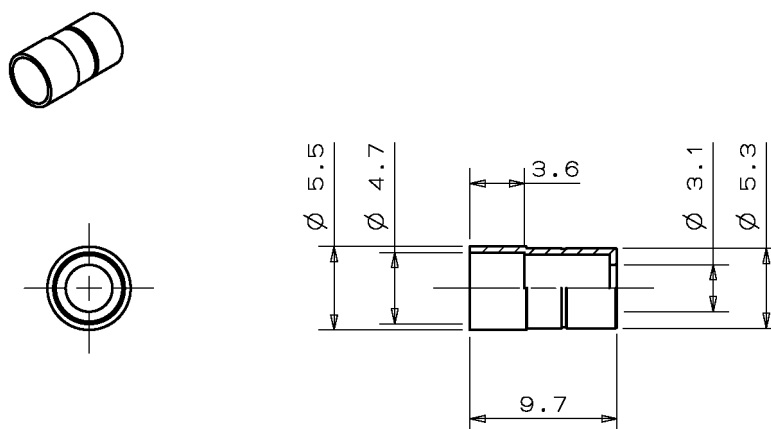
単位: mm

図 4. ①-2 プラグ本体 (成形フレーム タイプ)



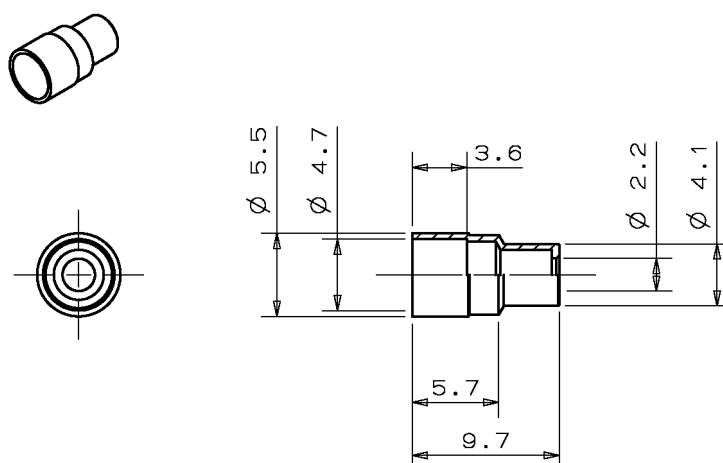
単位: mm

図 5. ②キーリング (切削フレーム タイプ用)



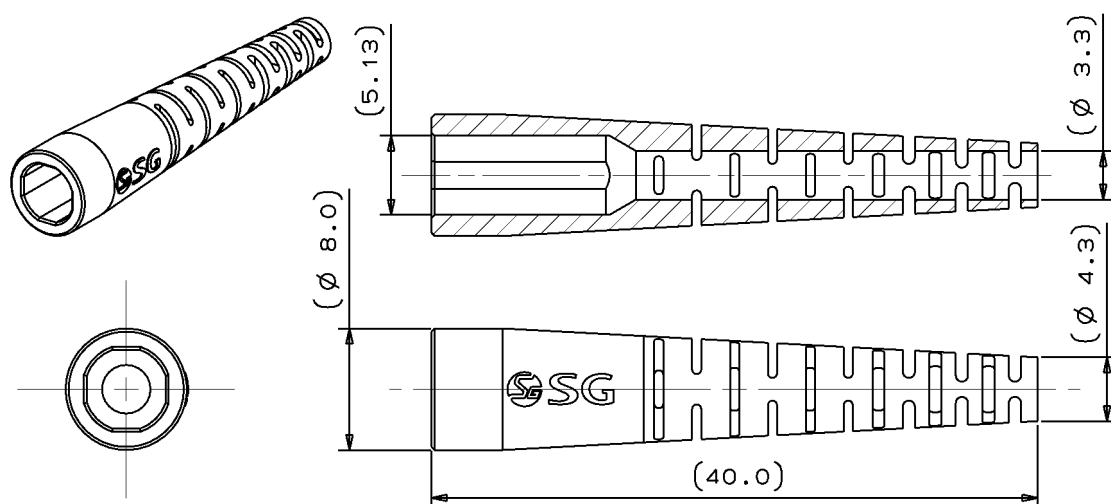
単位: mm

図 6. ③-1 カシメリング (φ 3 mm 用)



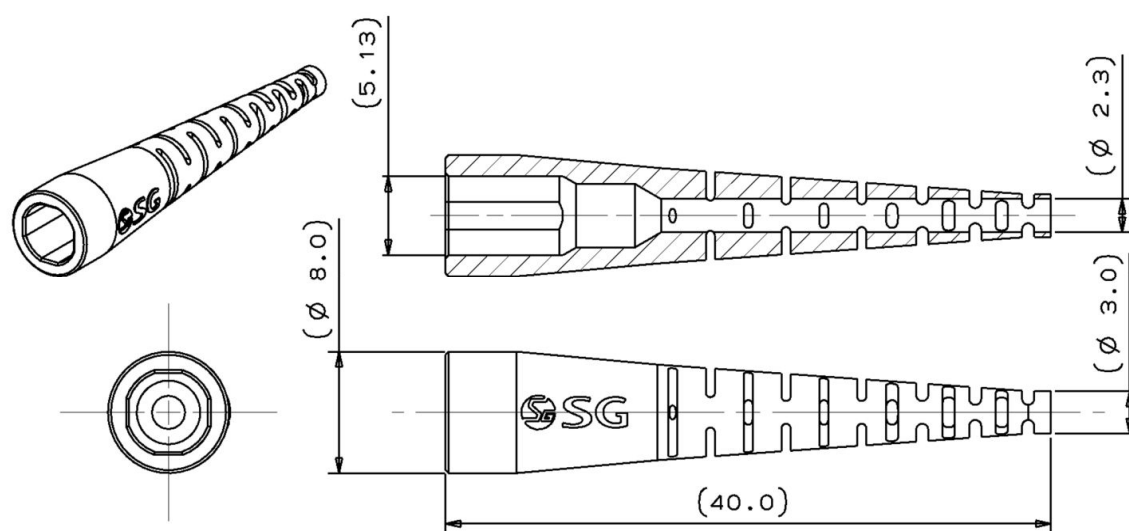
単位: mm

図 7. ③-2 カシメリング (φ 2 mm 用)



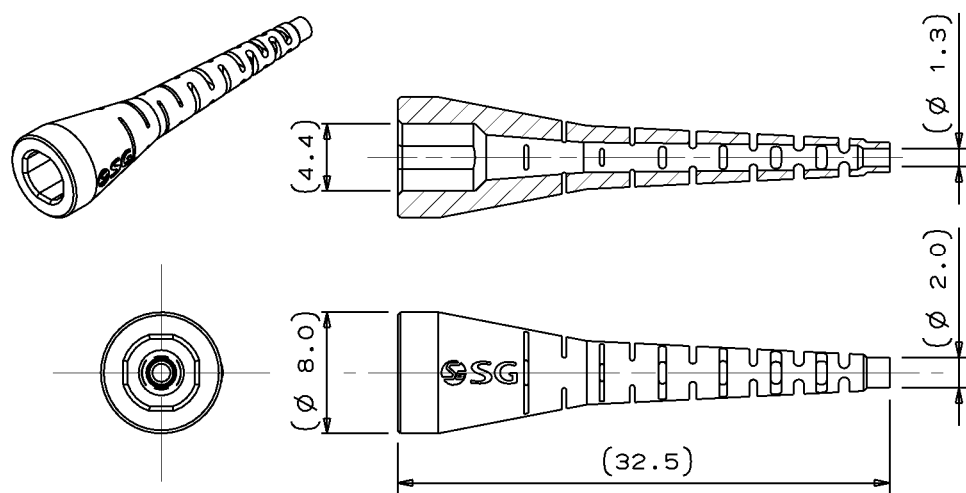
単位: mm

図 8. ④-1 ブーツ (ø 3 mm 用)



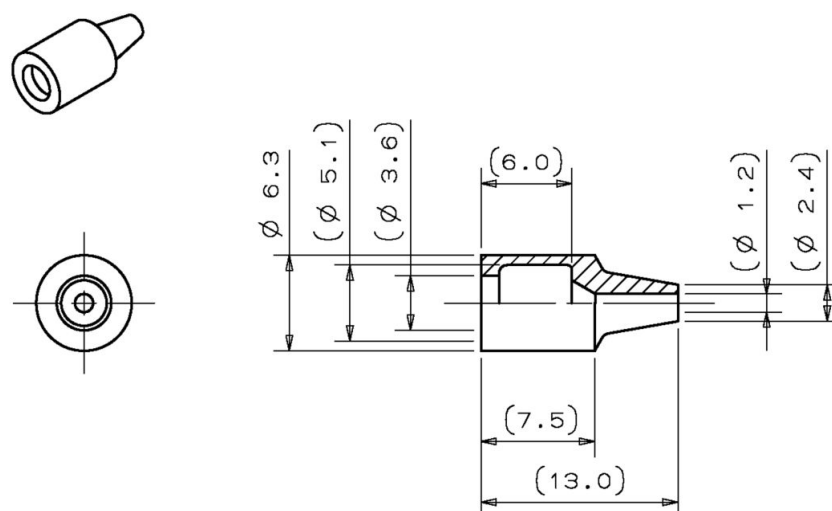
単位: mm

図 9. ④-2 ブーツ (ø 2 mm 用)



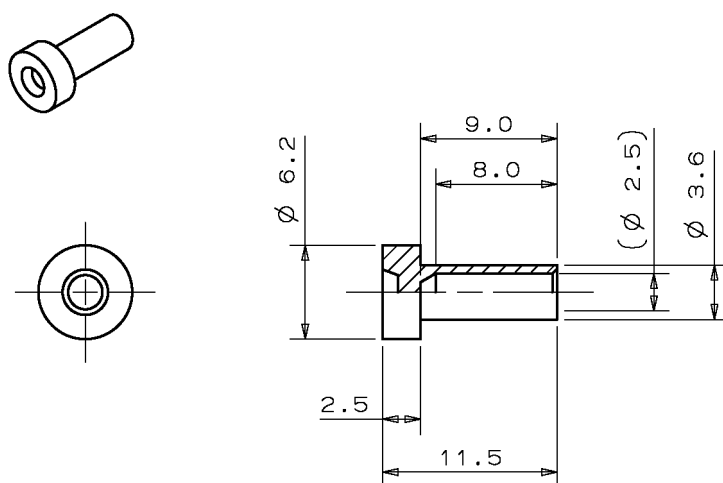
単位: mm

図 10. ④-3 ブーツ (φ 0.9 mm 用)



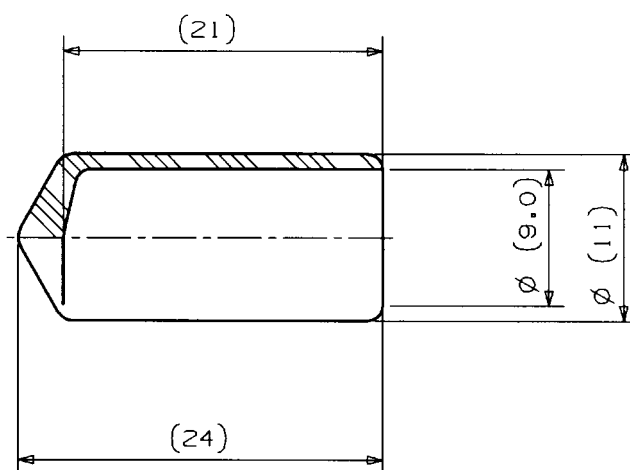
単位: mm

図 11. ④-4 ブーツ (φ 0.9 mm 用, ゴムブーツ)



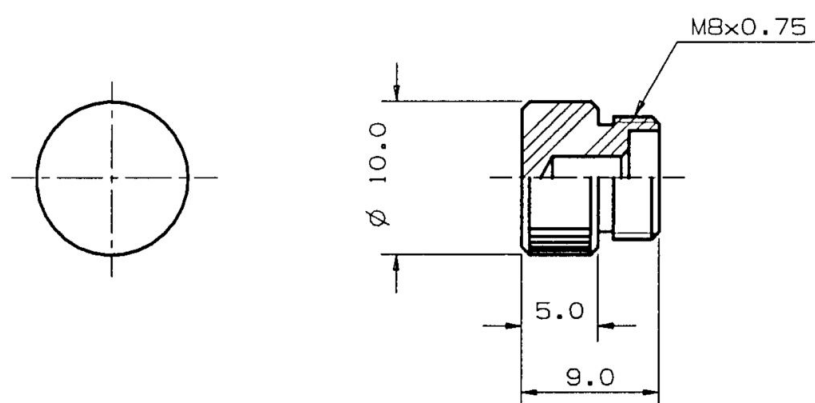
単位: mm

図 12. ⑤-1 キャップ (フェルールキャップ)



単位: mm

図 13. ⑤-2 キャップ (帽子キャップ)



単位 : mm

図 14. ⑤-3 キャップ (プラスチックキャップ)